**АКТ О ПРОВЕДЕНИИ ПРИЕМОЧНОГО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО**

**ИСПЫТАНИЯ НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА НА ПРОЧНОСТЬ**

**И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ**

Город\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г.

Комиссия в составе представителей:

строительно-монтажной организации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование организации, должность, фамилия, и. о.)

технического надзора заказчика \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование организации, должность, фамилия, и. о.)

эксплуатационной организации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование организации, должность, фамилия, и .о.)

составили настоящий акт о проведении приемочного гидравлического испытания на прочность и герметичность участка напорного трубопровода \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование объекта и номера пикетов на его границах, длина трубопровода, диаметр, материал труб и вид стыковых соединений)

Указанные в рабочей документации величины расчетного давления испытываемого трубопровода Рр = \_\_\_\_\_\_\_ МПа ( \_\_\_\_\_\_\_ кгс/см2) и испытательного давления Ри = \_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_\_\_кгс/см2)

Измерение давления при испытании производилось техническим манометром класса точности \_\_\_\_\_\_\_\_ с верхним пределом измерений \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ кгс/см2.

Цена деления шкалы манометра \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ кгс/см2.

Манометр был расположен выше оси трубопровода на Z = \_\_\_\_\_\_\_\_\_м.

При указанных выше величинах внутреннего расчетного и испытательного давлений испытываемого трубопровода показания манометра Ррм и Рим должны быть соответственно

Ррм. = Pp - Z/10 = \_\_\_\_\_\_\_\_ кгс/см2 ; Рим = Ри - Z/10 = \_\_\_\_\_\_\_\_\_ кгс/см2

Допустимый расход подкаченной воды, определенный по таблице 6\* (СНиП 3.05.04-85\*), на 1 км трубопровода, равен \_\_\_\_\_\_\_\_ л/мин или, в пересчете на

длину испытываемого трубопровода, равен \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ л/мин.

ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ И ЕГО РЕЗУЛЬТАТЫ

Для испытания на прочность давление в трубопроводе было повышено до Рим \_\_\_\_\_\_\_кгс/см2 и поддерживалось в течении \_\_\_\_\_\_\_\_\_мин, при этом не допускалось его снижение более чем на 1,0 кгс/см2. После этого давление было снижено до величины внутреннего расчетного манометрического давления Ррм \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_кгс/см2 и произведен осмотр узлов трубопровода в колодцах (камерах), при этом утечек и разрывов не обнаружено, и трубопровод был допущен для проведения дальнейшего испытания на герметичность

Рг = Рр м + ДР =\_\_\_\_\_\_\_\_\_кгс/см2, отмечено время начальных испытаний

Тн = \_\_\_\_\_\_\_\_\_ч \_\_\_\_\_\_\_\_\_мин и начальный уровень воды в мерном бачке hн = \_\_\_\_\_\_\_\_\_мм.

Испытание трубопровода производилось в следующем порядке: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(указать последовательность проведения испытания и наблюдения за

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

падением давления, производился ли выпуск воды из трубопровода

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

и другие особенности методики испытания)

За время испытания трубопровода на герметичность давление в нем по показанию манометра было снижено до \_\_\_\_\_\_\_кгс/см2, отмечено время окончания испытания Тк =\_\_\_\_\_\_ч\_\_\_\_\_ мин и конечный уровень воды в мерном бачке Ик = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_мм. Объем воды, потребовавшийся для восстановления давления до испытательного, определенный по уровням воды в мерном бачке, Q =\_\_\_\_\_\_\_\_\_ л.

Продолжительность испытания трубопровода на герметичность Т =Тк - Тн = \_\_\_\_\_\_ч\_\_\_\_\_ мин. Величина расхода воды, подкаченной в трубопровод во время испытаний, равна hк = Q/T =\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_л/мин, что менее допустимого расхода.

РЕШЕНИЕ КОМИССИИ

Трубопровод признается выдержавшим приемочное испытание на прочность и герметичность.

Представитель строительно-монтажной организации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (подпись)

Представитель технического надзора заказчика \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (подпись)

Представитель эксплуатационной организации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (подпись)